

BASF & Roberts Mart



**Sachet imprimé compostable et barrière
à l'oxygène pour capsules de café**

DESCRIPTIF DE L'INNOVATION

Nom de l'innovation :

Sachet imprimé compostable
et barrière à l'oxygène pour capsules de café

Description du produit :

Sachet compostable barrière à l'oxygène
permettant de préserver ainsi l'arôme des
10 capsules également compostables



Réalisation par Roberts Mart de sachets
entièrement compostables

En quoi est-ce une innovation ?

L'invention est un sachet contenant des capsules de cafés biosourcées et biodégradables (développées conjointement par BASF et Capsul'in, lauréat du prix Pierre Potier 2017). Afin de préserver les arômes du café contenus dans les capsules de café, Roberts Mart et BASF ont collaboré pour développer un sachet à partir d'un film multicouche apportant des propriétés barrière à l'oxygène, aux arômes et à l'humidité tout en préservant le caractère compostable.

Le tableau suivant récapitule les nouveautés de l'innovation par rapport au sachet traditionnel avec des propriétés barrière mais non compostables

Emballage	Traditionnel : VST 161 (90g)	Biocompostable : VST 205 (123g)	Les nouveautés
ENCRE	1,5 µm	1,5 µm	Formulation d'encres compostables
PAPIER	22g ; 31µm	25g ; 37µm	Leger pour bon passage en machine de conditionnement
FILM	AloxPET 12 µm	metCello 20µm	metCello à la place du ALOxPET
COUCHE	LLDPE scellant 50 µm	Bio-scellant ecovio® 50µm	Bio scellant ecovio® biodégradable à la place de LLDPE

Quel est le bénéfice de cette innovation ?

L'invention permet de réduire le gaspillage en augmentant la durée de vie des capsules de café en préservant l'arôme du café contenu dans les capsules.

Par ailleurs, l'invention permet d'offrir une solution complète avec un sachet biosourcé et compostable qui contient des capsules elles-mêmes biosourcées et compostables.

L'ensemble contribue à la réduction des déchets et à la réduction de l'empreinte carbone.

DONNEES TECHNIQUES

- L'innovation est un produit
- Taille : L : 90 mm x H : 140 mm x P : 80 mm
- Poids : 61g
- L'innovation ecovio® ne fait pas l'objet d'un dépôt de brevet
- L'innovation est déjà sur le marché depuis : septembre 2017.
- L'innovation est en conformité avec la législation nationale :

Le packaging est appelé bio-compostable car il est conforme aux normes industrielles européennes standards EN 13432. Toutes les matières premières des composants (papiers, films, encres, couches) sont certifiées compostables. Cette norme de bio-compostabilité est validée par un laboratoire accrédité, tel que l'organisme belge Aib Vinçotte repris en 2017 par TÜV AUTRICHE, pour le compostage industriel et domestique (Home Compost). Nous serons en mesure de vous fournir le logo 'OK Compost' sur les emballages afin que les clients et consommateurs puissent facilement identifier que l'emballage convient au compostage industriel. Pour l'année 2030 chaque pays d'Europe devra avoir des installations spécialisées de traitement de déchets spécifiques.

Il y a des coûts significatifs associés avec la certification industrielle mais ces coûts sont couverts par Roberts Mart et BASF, sans aucune charge directe au client. Ce logo sera identifié par le consommateur pour déterminer la poubelle correcte dans laquelle est placée l'emballage mis au rebut.

